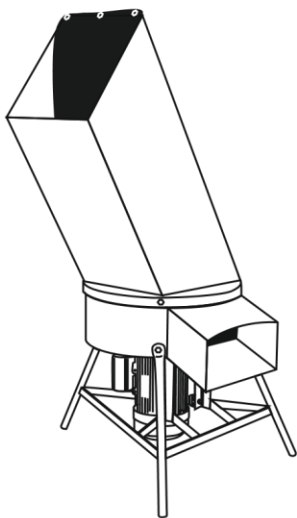


Barbaros®

Tocător de furaje



**Descriere tehnică și instrucțiuni de
utilizare**

1. INFORMAȚII GENERALE

1.1. Tocătorul de furaje poate fi utilizat numai în scopuri casnice. Nu este destinat utilizării industriale.

1.2. Nu folosiți tocătorul atunci când este expus la precipitații, protejați-l de căldură și umiditate.

1.3. Tocătorul este proiectat să funcționeze într-o rețea de 220-230 V cu o frecvență de 50 Hz.

1.4. Producătorul își rezervă dreptul de a face modificări la designul tocătorului care să nu afecteze performanța produsului.

2. PRINCIPALI INDICATORI TEHNICI

Nr	Denumirea indicatorului	Valoarea indicatorului	
1	Puterea instalată, kW	3	1,5
2	Tipul motorului electric	Asincron Monofazat n=3000rot/min	
3	Producția medie, kg/oră pentru boabele: -grâu -secară -orz -ovăz -mazăre	450 400 370 330 750	415 360 270 240 515
4	Mod de lucru	Continuu. După fiecare oră de lucru, faceți o pauză de 5 minute.	
1	Gradul de protecție, IP	44	44
1	Clasa de siguranță electrică	1	1
2	Valori admise ale temperaturii de operare: -minimă -maximă	-25 +40	-25 +40
3	Dimensiuni		

	-lungime, mm	1173	1173
	-lățime, mm	940	940
	-înălțime, mm	1290	1290
	Greutate, kg	67	65
	Durata de funcționare, ore	300	300
	Garanție	3	3

3. SETUL DE LIVRARE A PRODUSULUI

1. Corp cu buncăr și motor electric asamblat - 1;
2. Suport - 1;
3. Picior - 3;
4. Tijă M10x110 - 1;
5. Șurub M10x50 - 6;
6. Piuliță specială - 2;
7. Piuliță M10 GOST 5915 - 6;
8. Certificat cu instrucțiuni de utilizare - 1;
9. Ambalaj

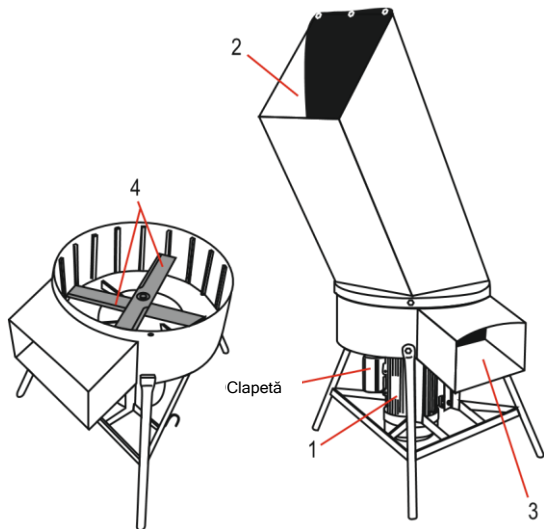
4. CERINȚE DE SIGURANȚĂ

- 4.1. Este interzisă exploatarea produsului fără o împănământare sigură.
- 4.2. Este interzisă conectarea produsului la rețea dacă acesta nu este utilizat.
- 4.3. Lucrările de întreținere tehnică și reparația mașinii de măcinat trebuie efectuate doar cu deconectarea completă a acesteia de la rețeaua electrică.
- 4.4. Nu lăsați mașina de măcinat pornită fără supraveghere. Nu utilizați produsul cu cabluri electrice sau prize deteriorate.
- 4.5. Este interzisă funcționarea la turații foarte reduse și pornirea motorului electric blocat.
- 4.6. Pentru a evita supraîncărcarea rețelei de alimentare, nu utilizați mașina de măcinat simultan cu alte echipamente electrice.
- 4.7. Nu permiteți funcționarea îndelungată (mai mult de 10 secunde) a motorului în gol. Acest lucru va contribui semnificativ la prelungirea duratei de viață a produsului.
- 4.8. În cazul unei întreruperi neașteptate a alimentării:

- Închideți imediat clapeta de alimentare cu boabe;
- Goliți boabele din buncăr și comutați întrerupătorul în poziția „oprit”, scoateți ștecherul din priză, iar dacă este necesar, goliți boabele din zona de lucru a mașinii de măcinat.

- Nu permiteți măcinarea boabelor umede amestecate cu zăpadă, deoarece acest lucru duce la blocarea secțiunii de alimentare și a celulelor de descărcare cu produsele măcinate.

5.PRINCIPIUL DE FUNCȚIONARE



- 1 - Motor electric
- 2 - Alimentare
- 3 - Evacuare
- 4 - Lame

CARACTERISTICI TEHNICE	
Puterea motorului	3-4 CP
Înălțime	2800 rot/min
Tensiune nominală	220 V - 380 V
Greutate	75 kg
Dimensiune alimentare	365 x 340 mm
Dimensiune evacuare	165 x 340 mm
Parametri dimensiune (lățime x lungime x înălțime)	800 x 930 x 1600 mm
	Monofazat, 11-16A

5.1. Structura tocătorului este prezentată în fig. 1. Încărcarea cerealelor se face în buncărul 2, reglarea alimentării cerealelor și a fracțiilor sale se efectuează prin clapetă. În cazurile de:

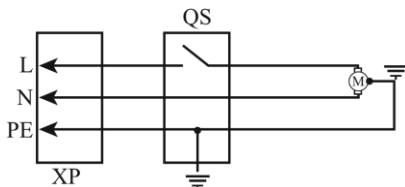
- 1) utilizarea tocătorului în scopuri comerciale sau industriale care nu corespund destinației sale directe.
- 2) transport și depozitare incorectă.

ATENȚIE! În aceste cazuri, reparațiile sunt efectuate pe cheltuiala consumatorului. Pentru întrebări legate de garanție și reparații post-garanție, contactați producătorul.

- 1) Conectare electrică necorespunzătoare a tocătorului la rețeaua electrică; alimentarea electrică și comutarea într-o poziție „1”

Motorul electric se rotește și cerealele sunt măcinate de lamele fixate pe axul de măcinare. Cerealele măcinate trec prin deschidere și se descarcă în sacul fixat pe cârligele recipientului. Clapeta este vopsită într-o culoare de semnalizare.

5.2. Diagrama schematică electrică a toculatorui, care are clasa de protecție electrică 1, este prezentată în fig. 2.



M - Motor electric;

QS - Comutator unipolar;

XP - Conector electric;

L - Conductor de fază;

N - Conductor neutru;

PE - Conductor de împământare (conectat la carcasa motorului și carcasa conectorului).

6. Pregătirea pentru lucru și ordinea de lucru

6.1. Asamblați picioarele cu șuruburi M10x50 și piulițe M10 cu suport.

6.2. Fixați carcasa împreună cu buncărul și sprijinul asamblat cu știfturi M10x110 - 1 buc. și piulițe-fluture - 2 buc.

6.3. Setează comutatorul în poziția „0”.

6.4. Atașați sacul la fereastra de descărcare folosind cârligele.

6.5. Conectați conectorul electric la rețea.

6.6. Închideți clapeta, încărcați cerealele în buncăr, comutați într-o poziție „1” și porniți concasorul. După ce motorul atinge viteza maximă (≈ 30 sec.), deschideți clapeta.

6.7. După finalizarea lucrului, lăsați motorul să se răcească, închideți clapeta, opriți concasorul apăsând butonul de oprire („0”) și deconectați conectorul electric din priză.

7. ÎNTREȚINERE TEHNICĂ

- 7.1. Dacă este necesar, înlocuiți lamele.
- 7.2. După o pauză îndelungată în utilizare, este necesar să lăsați motorul să ruleze fără sarcină timp de 10 minute. Acest lucru este necesar pentru a usca motorul.
- 7.3. Curățați periodic tocătorul de praf și alte impurități.
- 7.4. După fiecare utilizare a produsului, este necesar să curățați suprafețele interne ale camerei de lucru de resturile de cereale.
- 7.5. Depozitarea tocătorului trebuie efectuată într-o cameră uscată și închisă, la o temperatură între -25°C și +40°C.
- 7.6. Pentru a evita defectarea motorului electric după mutarea tocătorului dintr-un mediu rece într-unul cald, lăsați-l neconectat timp de 10 ore.
- 7.7. Evitați loviturile și căderile bruste ale produsului.
- 7.8. Toate lucrările legate de întreținerea și repararea tocătorului trebuie efectuate de producător pentru a asigura rapiditate și calitate.

8. REGULI DE DEPOZITARE

- 8.1. Transportarea și depozitarea produsului se face în ambalajul original.
- 8.2. Depozitați tocătorul într-un spațiu uscat și închis.
- 8.3. Produsul nu conține metale prețioase sau substanțe periculoase, iar acesta trebuie reciclat după expirarea duratei de viață.

Posibile defecțiuni	Cauza probabilă	Metode de remediere
Tocătorul nu pornește	Siguranța de rețea s-a ars	Înlocuiți siguranța (doar de către un specialist).
	Priza este defectă	Înlocuiți priza
Supraîncălzirea motorului, oprirea în timpul funcționării	Introducerea unei cantități mari de cereale.	Reduceți cantitatea de cereale.
Scăderea performanței	Sita este înfundată.	Opriti zdrobitoarea din rețea și curățați camera și sita de cereale.
	Marginile lamelor s-au tocit.	Întoarceți lamele pe partea cealaltă.
	Prezența unei mari cantități de cereale în zona de lucru.	Reduceți cantitatea de cereale.

10. CERTIFICAT DE RECEPȚIE

Tocătorul a fost fabricat, testat și considerat adecvat pentru utilizare în scopuri casnice. A fost ambalat conform documentației tehnice în vigoare la fabrică.

Număr de serie _____

Data fabricației _____

Șeful DCT al fabricii _____

Ștampila fabricii

11. OBLIGAȚII DE GARANȚIE

11.1. Fabrica garantează funcționarea corectă a tocătorului timp de 12 luni de la data vânzării.

11.2. Reparațiile în garanție nu se efectuează în următoarele cazuri:

- Au trecut mai mult de 12 luni de la data vânzării;
- Numărul de serie a fost șters sau modificat;
- Există urme de dezasamblare;
- Componentele au fost deteriorate din cauza întreținerii necorespunzătoare sau neglijării instrucțiunilor de operare;

Deteriorări rezultate din:

- a) supraîncărcare datorată utilizării necorespunzătoare (cădere, daune mecanice, obiecte străine în interior);
- b) dezastre naturale (incendii, inundații).

12. INFORMAȚII DESPRE PRODUCĂTOR

Producător:

BARBAROS MOTOR MAKINA SAN. IC VE DIS TICARET LTD. STI. Demirciköy OSB Şehit Ömer Halisdemir Cad.
No:5/1 SINOP / TURKEY Tel.: +90 368 777 01 00

Talon de garanție pentru tocător

Număr de serie _____

Data fabricației _____

Data vânzării _____

Motivul refuzului _____

Lucrările efectuate pentru remedierea defecțiunii: _____

Reparația a fost efectuată de:

(Numele organizației care a efectuat reparația)

Semnătură _____

(Funcția și semnătura șefului DCT)

Data _____

Observații _____

Talonul de garanție pentru reparația garantată a tocătorului

Ridicat _____ 20 ____ anul. Executantul _____ (Nume complet)

///Barbaros®